

NASH

**Baureihe Vectra XL
Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen und Kompressoren**



Baureihe NASH Vectra XL Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen und Kompressoren

Bewährte Leistungsträger

Flüssigkeitsringpumpen von Gardner Denver Nash sind seit über 100 Jahren als rastlose Arbeitstiere bekannt, die für den industriellen Dauereinsatz unter härtesten Bedingungen konstruiert wurden. Gefertigt nach den höchsten Industriestandards stehen NASH Flüssigkeitsringpumpen für Leistungsfähigkeit, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit.

NASH Vectra XL Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen und -Kompressoren wurden speziell für die chemische Prozessindustrie entwickelt und verbinden höchste Zuverlässigkeit mit intelligentem Design. Gardner Denver Nash setzt modernste Konstruktionsverfahren ein, um optimale Leistungsfähigkeit und Wirtschaftlichkeit zu erzielen. Dadurch sind NASH Vectra XL Pumpen extrem wirtschaftlich in Anschaffung und Betrieb - zum Vorteil unserer Kunden.

Die NASH Vectra XL Pumpen wurden auf der Basis von Kundenanforderungen marktgerecht konstruiert. Dieser interdisziplinäre Entwicklungsprozess beruhte auf Ideen von R&D, Fertigung, Marketing und, nicht zu vergessen, unserer Kunden – Ingenieuren aus der Prozessindustrie. Das Ergebnis: eine einmalige Reihe von Vakuumpumpen und Kompressoren, die robust und zuverlässig genug sind, um unseren Markennamen NASH zu tragen.

Unsere Pumpen zeichnen sich durch technologische Weiterentwicklungen wie eine patentierte neue Konuskonstruktion und eine neue Konfiguration des Laufrads aus. Diese Maschinen lassen sich auch bei Anwendungen gegen einen erhöhten Enddruck einsetzen. Für explosionsgefährdete Bereiche und die Förderung explosiver Medien stehen ATEX-zertifizierte NASH Vectra XL Vakuumpumpen und -Kompressoren gemäß Richtlinie 94/9/EG in Kategorie 1 und 2 zur Verfügung. Die Maschinen sind in Anlehnung an API 681 ausgeführt, dem Standard für die petrochemische Industrie.

Technische Basisdaten NASH Vectra XL

Vakuumbereich	bis 33 mbar abs. (0-29 in Hg vac)
Gleitringdichtungen*	Einfach-, doppelt wirkend und Cartridge
Differenzdruck	2 bar (30 psi)
Maximaler Verdichtungsdruck	3 bar abs (30 psig)
Druckprobe	16 bar abs. (225 psig) optional 11 bar abs. (150 psig) standard
Werkstoff	Sphaeroguss, Edelstahl

* Gleitringdichtungen sind Standard bei den Modellen Vectra XL 35 bis Vectra XL 150 in Edelstahl. Bei anderen Modellen auf Anfrage.

Vakuum- und Kompressortechnologie für die Chemische Prozesstechnik

Die Konstruktion der NASH Vectra XL ist auf Robustheit unter den harten Einsatzbedingungen in der chemischen Prozessindustrie ausgelegt. Die NASH Vectra XL ist in Sphaeroguss und Edelstahl verfügbar und für eine Vielzahl von Gleitringdichtungen geeignet. Die wichtigsten Konstruktionsmerkmale sind die optimierten Konuswinkel, die eine kompaktere Bauform ermöglichen, und die patentierte NASH Konstruktion zur Vermeidung von Restgaseinschlüssen, die eine deutliche Verbesserung der Pumpenleistung bei Hochvakuum ermöglicht.

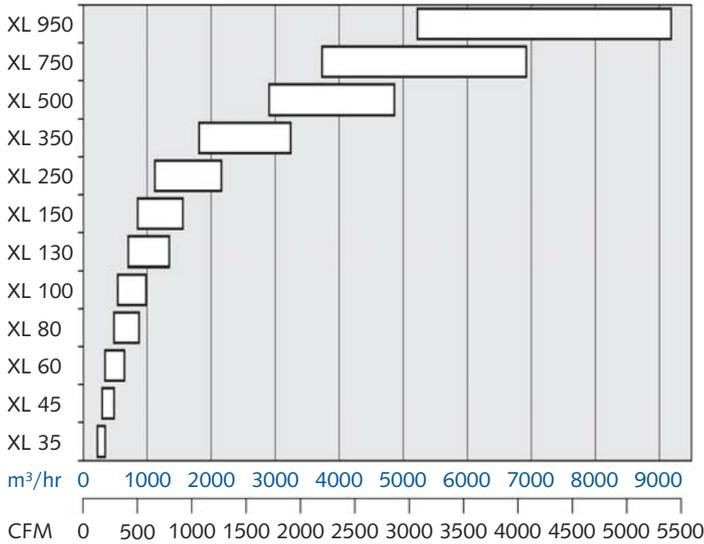


Merkmale	Vorteile
Kompakte Bauform	Geringer Platzbedarf
Außenliegende Gleitringdichtungen	Flexibilität und einfache Wartung
Wellendichtungsraum (Stopfbuchse)	Vielzahl von Gleitringdichtungen möglich
Direktantrieb für 50/60 Hz Motoren	Weltweiter Einsatz
Erweiterter Druckbereich	Gut geeignet für schwere Einsatzbedingungen unter Gegendruck
Patentierte Konus-Konstruktion	Bessere Verträglichkeit von Schwallwasser und Partikeln
Ein bewegliches Teil	Hohe Zuverlässigkeit
Variable Anschlüsse	Hohe Effizienz
Spülöffnungen	Reduzierte Abrasion
NASH Patent zur Vermeidung von Restgaseinschlüssen	Verbesserung der Pumpenleistung bei Hochvakuum
Neu designter Konuswinkel	Kompaktere Bauweise
Optimierte Konstruktion (Finite-Elemente-Analyse)	Erweitertes Leistungsspektrum
100% Prüfung	Problemlose Inbetriebnahme und Betrieb

Baureihe NASH Vectra XL

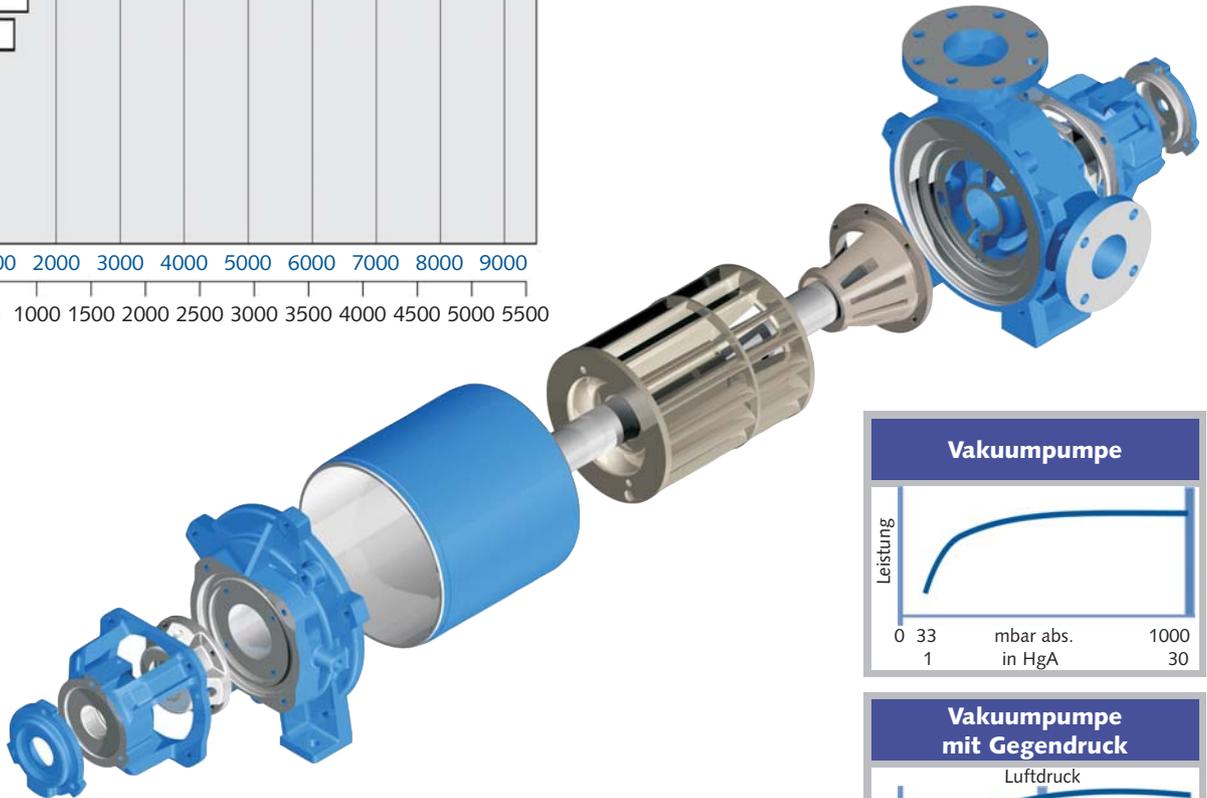
Höchstleistung für härtesten Einsatz

Leistungsbereich: Saugvolumen



Leistungsbereich: Vakuumpumpe und Kompression

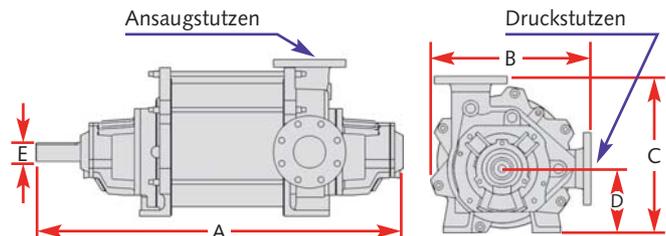
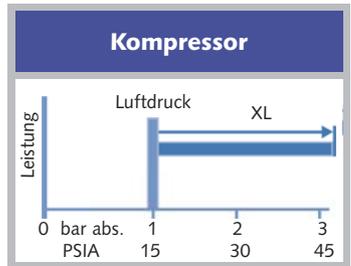
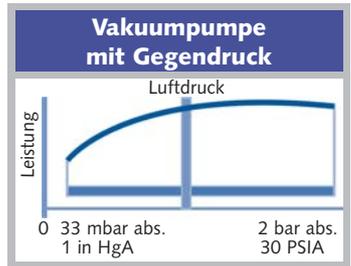
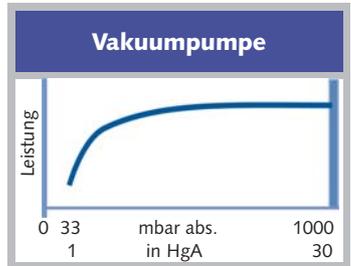
28	33	160	mbar abs.	1013	1.0	bar abs.	2.0	2.5	3.0
0.8	1.0	4.7	in HgA	30.0	0	PSIG	14.5	22	30



Abmessungen

Alle Abmessungen sind unverbindlich; technische Änderungen vorbehalten

Pumpen-Modell	A	B	C	D	E	Ansaugstutzen mm inch	Druckstutzen mm inch
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch		
XL 950	2273 89.5	1407 55.4	1360 53.5	590 23.2	150 5.9	300 12	250 10
XL 750	2070 81.5	1244 49	1200 47.3	520 20.5	130 5.1	250 10	200 8
XL 500	2057 81	991 39	1041 41	457 18	89 3.5	250 10	200 8
XL 350	1626 64	737 29	787 31	380 13	86 3.4	200 8	150 6
XL 250	1397 55	660 26	635 25	292 11.5	76 3	150 6	150 6
XL 150	1219 48	533 21	533 21	236 9.3	64 2.5	150 6	100 4
XL 130	1168 46	483 19	508 20	203 8	61 2.4	100 4	100 4
XL 100	1067 42	483 19	508 20	203 8	61 2.4	100 4	100 4
XL 80	991 39	432 17	406 16	173 6.8	48 1.9	100 4	80 3
XL 60	914 36	432 17	406 16	173 6.8	48 1.9	100 4	80 3
XL 45	838 33	340 13.4	356 14	152 6	38 1.5	80 3	50 2
XL 35	762 30	340 13.4	356 14	152 6	38 1.5	80 3	50 2



Unsere Marke ist NASH. Aus unserem Leistungsspektrum:

2BE4 / P2620

- Große Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen mit verbesserter Korrosionsbeständigkeit
- Durch Ausstoß nach oben wird keine Abflussrinne benötigt
- Eine interne Betriebsflüssigkeitsrückführung verringert die Notwendigkeit einer externen Betriebsflüssigkeitsversorgung
- Kapazität: 6.800 bis 39.000 m³/h (4.000 bis 23.000 CFM)
- Vakuum: bis zu 160 mbar abs. (25" HgV)



TC/TCM

- Kompakt gebaute 2-stufige Flüssigkeitsring-Vakuumpumpe mit verbesserter Leistung bei sehr niedrigem Ansaugdruck
- Bewältigt ohne Schwierigkeiten auch große Mengen an Flüssigkeitsmitförderung
- Kapazität: 170 bis 3.740 m³/h (100 bis 2.240 CFM)
- Vakuum: bis zu 27 mbar abs. (0,8" HgA)



Vectra SX

- Einsatz als Vakuumpumpe und als Kompressor möglich
- Verfügbar als Monoblock- oder als Laternenausführung
- Version für Einsatz bei erhöhter Flüssigkeitsmitförderung
- Kapazität: 35 bis 260 m³/h (20 bis 155 CFM)
- Vakuum: bis zu 33 mbar abs. (29" + HgV)



Service für Flüssigkeits- ringpumpen

Wir haben das Know-how, die Erfahrung und die Spezialisten: Unser professioneller Service unterstützt Sie beim jahrzehntelangen sicheren Betrieb Ihrer Anlagen. Sie finden unsere Service Center in

- Australien • Brasilien • China • Deutschland
- Großbritannien • Korea • Niederlande
- Singapur • Südafrika • USA



Dampfstrahl- pumpen

- Baugrößen der Anlagen entsprechend den möglichen Einlassdurchmessern von 25 mm bis 2 m (1" bis 78")
- Kapazität: von 34 bis 34.000 m³/h (20 bis 20.000 CFM)
- Vakuum: Bei mehrstufiger Bauweise kann ein Vakuum von bis zu 0,034 mbar (0,001 HgA) erreicht werden



Gardner Denver Nash ist durch verschiedene Institute nach ISO 9001 zertifiziert.



Gardner Denver Nash ist weltweit mit einem dichten Netzwerk von Niederlassungen und Repräsentanten vertreten.

Nash - Zweigniederlassung der Gardner Denver Deutschland GmbH

Katzwanger Straße 150
90461 Nürnberg, Deutschland
Telefon: +49 911 1454-0
Fax: +49 911 1454-6935
nash.de@gardnerdenver.com
www.GDNash.com

