

NASH

Serie Vectra XL
Bombas de vacío y compresores de anillo líquido



Serie NASH Vectra XL

Bombas de vacío y compresores de anillo líquido

Equipos de alto rendimiento demostrado

Las bombas de anillo líquido NASH fabricadas por Gardner Denver Nash se distinguen desde hace más de 100 años como caballo de batalla, diseñadas para proporcionar un correcto funcionamiento en las duras condiciones de servicio continuo exigidas en la industria. Fabricadas conforme a los estándares industriales más exigentes, son sinónimo de fiabilidad.

Las bombas de vacío y compresores de anillo NASH Vectra XL, desarrolladas específicamente para la industria química, combinan la más alta fiabilidad con un nuevo nivel de ingenio. Gardner Denver Nash utiliza tecnologías de diseño avanzadas para alcanzar rendimientos óptimos y eficiencias productivas sin precedentes. Como resultado, las bombas NASH Vectra XL proporcionan a nuestros clientes un valor económico añadido.

El diseño de las bombas NASH Vectra XL está basado en los requisitos de mercado del cliente y en las ideas de I+D, producción, marketing y, fundamentalmente, de los ingenieros de proceso. El resultado es una línea de bombas revolucionaria, suficientemente robustas para caracterizar a NASH.

Nuestras bombas se distinguen por sus mejoras tecnológicas, como el diseño patentado del cono y la configuración del rotor. Estos equipos han sido diseñados para su uso en aplicaciones en las que se produce descarga a contrapresión. Las bombas NASH Vectra XL cumplen con las normativas para atmósferas explosivas y poseen certificación ATEX. Así mismo, las bombas y compresores se fabrican conforme a la directiva 94/9/EC, categorías 1 y 2 y su diseño se realiza usando la especificación API 681.

Datos técnicos básicos NASH Vectra GL	
Rango de vacío	hasta 33 mbar abs. (0-29 in Hg vac)
Cierres mecánicos*	Simple, doble y cartucho
Presión diferencial	2 bar (30 psi)
Presión de compresión máxima	3 bar abs. (30 psig)
Prueba hidráulica	16 bar abs. (225 psig) opcional 11 bar abs. (150 psig) estándar
Material	Fundición dúctil/acero inoxidable

Tecnología de vacío y compresión para la Industria Química

Las bombas de vacío NASH Vectra XL se han diseñado para soportar las duras condiciones de servicio presentes en la Industria Química. Están disponibles tanto en fundición dúctil como en acero inoxidable y pueden incorporar un gran número de cierres mecánicos. Las características constructivas más importantes de estos equipos son los ángulos de cono optimizados, los cuales hacen posible un modelo más compacto, y el diseño NASH patentado para evitar inclusiones de gases residuales, mejorando en gran medida las prestaciones de la bomba trabajando a altos niveles de vacío.



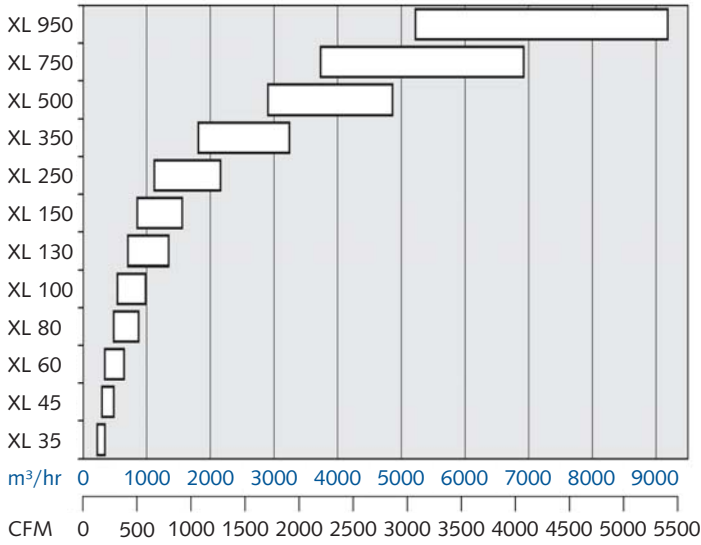
Características	Ventajas
Diseño compacto	Menor superficie de instalación requerida
Cierres mecánicos exteriores	Flexibilidad y mantenimiento sencillo
Caja de empaquetaduras universal	Acepta gran variedad de cierres mecánicos
Accionamiento directo con motores de 50/60Hz	Diseño global
Gama de presiones ampliada	Idóneas para servicios pesado en los que se requiere contrapresión
Diseño de cono	Mejor tolerancia a las salpicaduras de agua y partículas
Una pieza móvil	Alta fiabilidad
Diseño variable	Eficiencia elevada
Aberturas para aclarado	Abrasión reducida
Patente de NASH para evitar las inclusiones de gases residuales	Mejora de las prestaciones de la bomba en alto vacío
Ángulo de cono de nuevo diseño	Reducción de la longitud
Diseño optimizado (análisis por el método de elementos finitos)	Mejora de la eficiencia, funcionamiento y valor
100% comprobación del rendimiento antes del suministro	Puesta en marcha y operación sin problemas

* Los cierres mecánicos se incluyen de serie en los modelos Vectra XL 35 - 150 en acero inoxidable. En otros modelos consultar.

Serie NASH Vectra XL

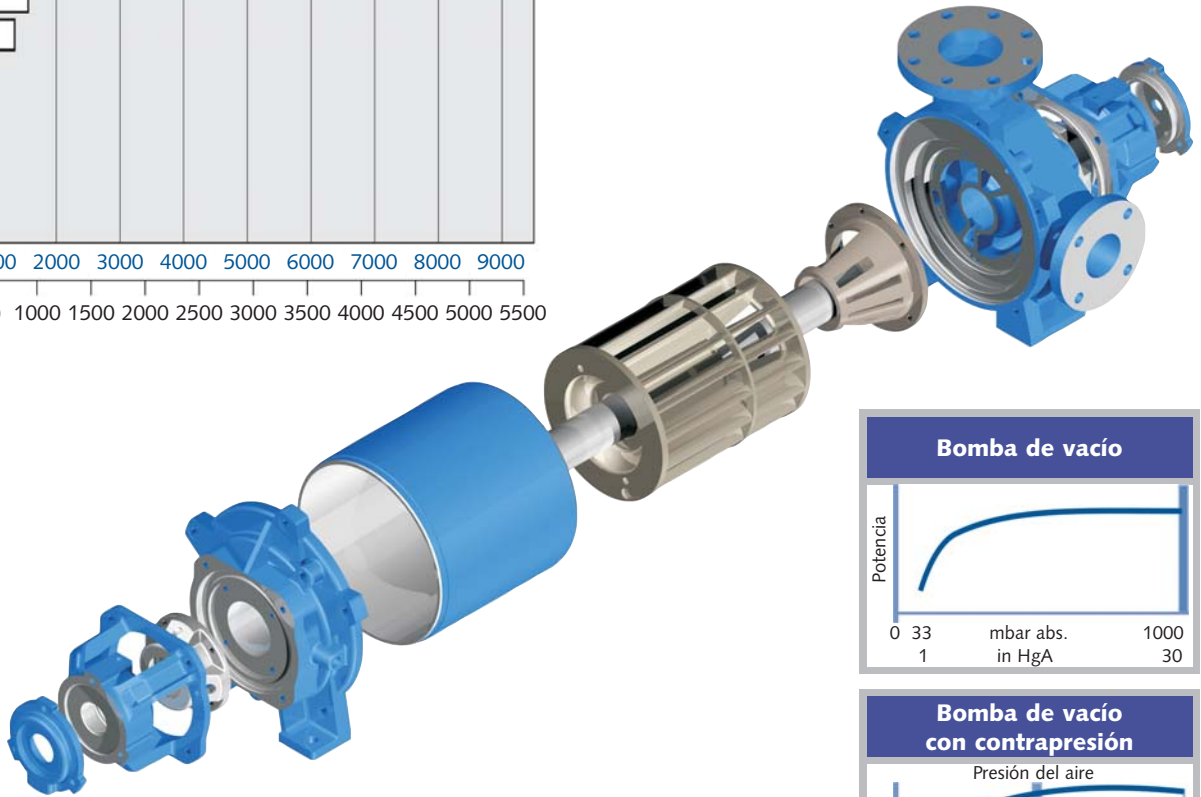
Diseño y rendimiento de Orden Mundial

Gama de prestaciones: Volumen de aspiración



Gama de prestaciones: Gama de vacío y compresión

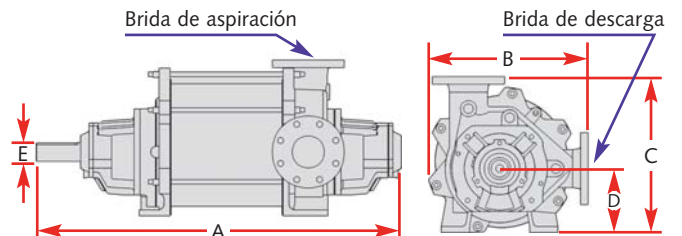
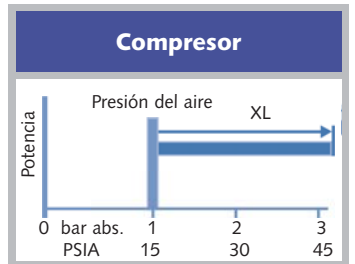
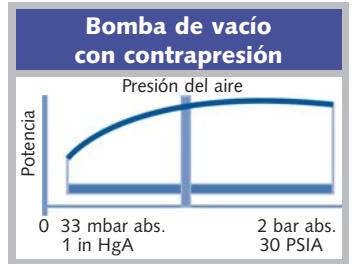
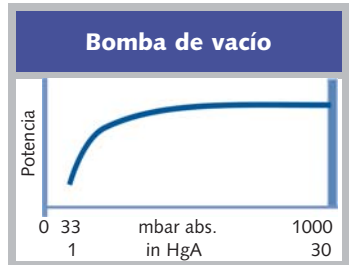
28	33	160	mbar abs.	1013	1.0	bar abs.	2.0	2.5	3.0
0.8	1.0	4.7	in HgA	30.0	0	PSIG	14.5	22	30



Dimensiones

Todas las dimensiones son aproximadas; la información técnica está sujeta a cambios

Modelo de bomba	A	B	C	D	E	Brida de aspiración	Brida de descarga
	mm inches	mm inches	mm inches	mm inches	mm inches	mm inches	mm inches
XL 950	2273 89.5	1407 55.4	1360 53.5	590 23.2	150 5.9	300 12	250 10
XL 750	2070 81.5	1244 49	1200 47.3	520 20.5	130 5.1	250 10	200 8
XL 500	2057 81	991 39	1041 41	457 18	89 3.5	250 10	200 8
XL 350	1626 64	737 29	787 31	380 13	86 3.4	200 8	150 6
XL 250	1397 55	660 26	635 25	292 11.5	76 3	150 6	150 6
XL 150	1219 48	533 21	533 21	236 9.3	64 2.5	150 6	100 4
XL 130	1168 46	483 19	508 20	203 8	61 2.4	100 4	100 4
XL 100	1067 42	483 19	508 20	203 8	61 2.4	100 4	100 4
XL 80	991 39	432 17	406 16	173 6.8	48 1.9	100 4	80 3
XL 60	914 36	432 17	406 16	173 6.8	48 1.9	100 4	80 3
XL 45	838 33	340 13.4	356 14	152 6	38 1.5	80 3	50 2
XL 35	762 30	340 13.4	356 14	152 6	38 1.5	80 3	50 2



Nuestra marca es NASH. De nuestra gama de prestaciones:

2BE4 / P2620

- Bombas de anillo líquido con gran resistencia a la corrosión mejorada
- Gracias a la conexión de descarga hacia arriba no se precisa ningún conducto de drenaje
- Una realimentación de líquido de servicio interno reduce la necesidad de abastecimiento de líquido de servicio externo
- Capacidad: de 6,800 a 39,000 m³/h (de 4,000 a 23,000 CFM)
- Vacío: hasta 160 mbar abs. (25" HgV)



TC/TCM

- Bomba de vacío de anillo líquido de dos etapas con eficiencia mejorada para niveles de vacío por debajo de 27mbar abs.
- También puede trasegar sin dificultades grandes cantidades de líquido
- Capacidad: de 170 a 3,740 m³/h (de 100 a 2,240 CFM)
- Vacío: hasta 27 mbar abs. (0.8" HgA)



Vectra SX

- Es posible su utilización como bomba de vacío y compresor de anillo líquido
- Diseños en monobloque e independiente disponibles
- Diseño interno para trasiego de grandes cantidades de líquido
- Capacidad: de 35 a 260 m³/h (de 20 a 155 CFM)
- Vacío: hasta 33 mbar abs. (29" + HgV)



Servicio por bombas de vacío de anillo líquido

Contamos con el know-how, la experiencia y los especialistas necesarios. Nuestro servicio profesional le ofrece soporte para que sus instalaciones funcionen con seguridad durante decenios. Encontrará nuestros Centros de Servicio en :

- Alemania
- Australia
- Brasil
- China
- Corea
- Estados Unidos
- Países Bajos
- Reino Unido
- Singapur
- Sudáfrica



Eyector de vapor

- Tamaños constructivos de las máquinas conforme a los diámetros de entrada admisibles de 25 mm hasta 2 m (da 1" hasta 78")
- Capacidad: de 34 a 34.000 m³/h (20 a 20.000 CFM)
- Vacío: En la construcción de varias etapas puede alcanzarse un vacío de hasta 0,034 mbar abs. (0,001 HgA)



Gardner Denver Nash está certificada según ISO 9001 por diversos institutos.



Gardner Denver Nash cuenta con una amplia red de oficinas de ventas y representantes en todo el mundo.

Nash - Zweigniederlassung der Gardner Denver Deutschland GmbH

Katzwanger Straße 150
90461 Nuremberg, Alemania
Teléfono: +49 911 1454-0
Fax: +49 911 1454-6935
nash.de@gardnerdenver.com
www.GDNash.com

