

NASH

by Gardner Denver

Vectra GL
Bombas e Compressores de Anel Líquido



Bombas & Compressores NASH modelo Vectra GL

Bombas Tradicionais

Há mais de 100 anos, as Bombas de Anel Líquido NASH têm solidificado seu alto padrão em performance e durabilidade dentro dos mais exigentes processos industriais. Projetada acima dos padrões da indústria, as bombas NASH são conhecidas por sua confiabilidade.

Projetadas para atender uma ampla gama de aplicações industriais, as bombas e compressores Vectra GL combinam os mais altos padrões de inovação e confiabilidade.

A Nash emprega avançadas tecnologias de design para atingir uma ótima performance e eficiência. Como resultado, as bombas Vectra GL são econômicas e apresentam grande valor aos clientes.

Projetada com base nas necessidades dos clientes; e informações de P & D, produção, marketing, e o mais importante, os engenheiros de processo, as bombas Vectra GL são uma linha revolucionária de bombas.

Estas bombas incluem avanços tecnológicos como o design patenteado do cone e configuração de rotor.

Tecnologia de Vácuo para indústrias de processo

As bombas Vectra GL são projetadas para operar nas mais diversas indústrias. Elas estão disponíveis em ferro fundido e aço inoxidável. Elementos chave do design são os cones, que diminuem o tamanho da bomba e a tecnologia 'Gas Scavenging' que aumenta significativamente a performance da bomba em altos níveis de vácuo.

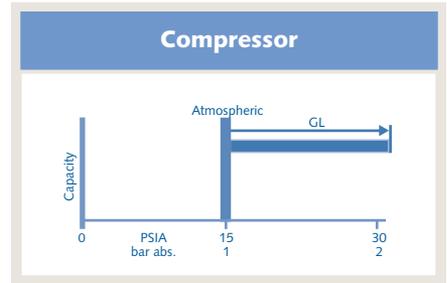
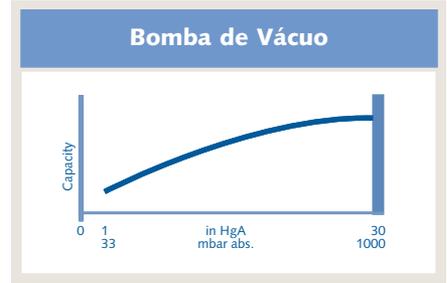
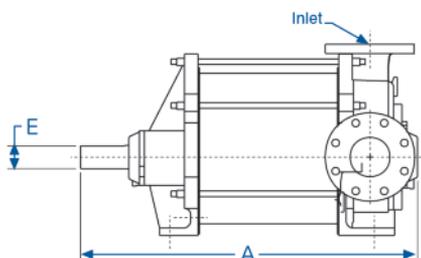
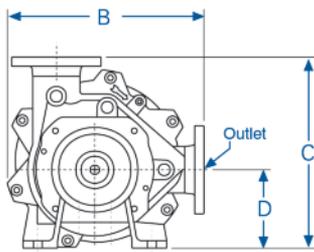
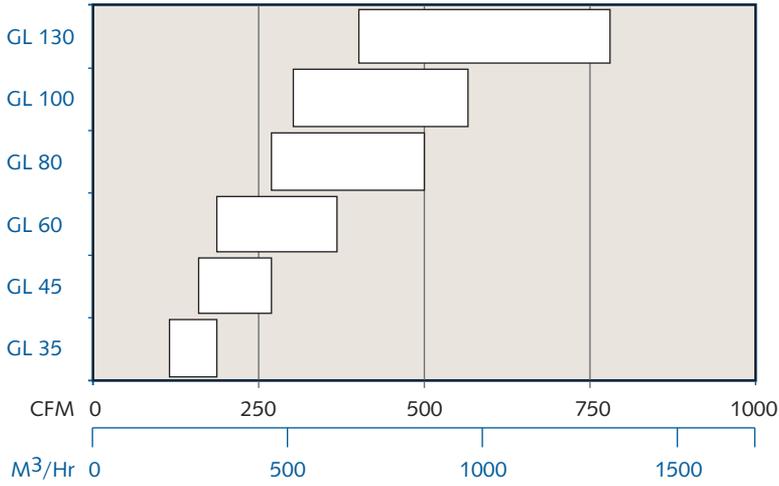
Especificações Básicas

Vácuo	Até 29 in Hg vac/ até 33 mbar abs.
Selo mecânico	Simples
Pressão diferencial	15 psi/ 1 bar
Pressão do compressor	15 psig/ 2 bar abs.
Teste Hidrostático	75 psig/ 6 bar abs. standard
Materiais de construção	Ferro fundido

Características	Benefícios
Design compacto	Precisa de menos espaço físico
Selos mecânicos incorporados	Sem vazamento no eixo
Design global de produto	Projetado para motores de 60 Hz & 50 Hz
Design cônico	Melhor habilidade para lidar com água/ arrastes
Única parte móvel	Maior durabilidade
Port design 'variável'	Alta eficiência
Lobe purges	Redução de desgastes
Tecnologia patenteada Gas Scavenging	Melhor performance em altos níveis de vácuo
Angulo do cone redesenhado	Comprimento reduzido
Design otimizado com uso de elementos finitos	Melhor eficiência, performance e valor
100% testadas	Start-up e operação livres de problemas
1 ano de garantia e 100 anos de experiência	Tranquilidade



Performance



Dimensões in/mm

Pump	A	B	C	D	E	Inlet	Outlet
GL 35	21 533	13.4 340	14 356	6 152	1.3 32	3 in. FLG. 80mm FLG.	2 in. FLG. 50mm FLG.
GL 45	24 610	13.4 340	14 356	6 152	1.3 32	3 in. FLG. 80mm FLG.	2 in. FLG. 50mm FLG.
GL 60	27 686	17 432	16 406	6.8 173	1.6 40	4 in. FLG. 100mm FLG.	3 in. FLG. 80mm FLG.
GL 80	31 787	17 432	16 406	6.8 173	1.6 40	4 in. FLG. 100mm FLG.	3 in. FLG. 80mm FLG.
GL 100	29 737	19 483	19.5 495	8 203	1.9 48	4 in. FLG. 100mm FLG.	4 in. FLG. 100mm FLG.
GL 130	33 838	19 483	19.5 495	8 203	1.9 48	4 in. FLG. 100mm FLG.	4 in. FLG. 100mm FLG.

All dimensions are approximate

Outros produtos NASH

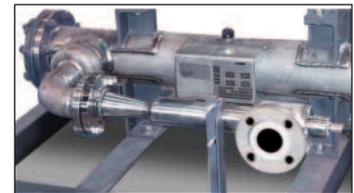
TC/TCM

Bombas de anel líquido de dois estágios, oferecendo o melhor desempenho em níveis até 0,8" HgA (27 mbar).
Projetadas para lidar com arrastes sem dificuldades.
Capacidade de 100 a 2.240 CFM com vácuo de 0,8" HgA.
Capacidade de 170 a 3.740 m³ /h com vácuo até 27 mbar.



Ejetores a vapor

Tamanhos de admissão variam de uma polegada (25mm) a 78 polegadas (2 metros).
Capacidades variam de 20 CFM a 20.000 CFM..
Capacidades variam de 34 m³/h a 34.000 m³/h.
As pressões do sistema multiestágio são baixas até 0,001 mm HgA



2BE4/P2620

Bombas de vácuo de anel líquido de grande porte com elevada resistência à corrosão. Super capacidade de descarga, que elimina necessidade de água de vedação auto-recirculante de calha, reduzindo a necessidade de fonte externa de água de selagem.
Capacidade de 4.000 a 23.000 CFM com vácuo de 24" HgV.
Capacidade de 6.800 a 39.000 m³/h com vácuo até 200 mbar abs.



Serviços

Gardner Denver Nash oferece um extenso pacote de serviços para otimização de sistemas de vácuo ou compressão de gases. Nossos serviços compreendem os itens abaixo:

- Análise de instalação e processo;
- Manutenção e reparo;
- Comissionamento e Start-up;
- Inspeções;
- Recuperação de equipamentos
- Swap-out.



Compressores

Altamente robustos e confiáveis, podem lidar com gases altamente tóxicos, explosivos e corrosivos.
Especificamente desenvolvidos para aplicações tais como, recuperação de gás, Cloro e Monômero de Cloreto de Vinila (VCM).
Capacidade de 60 a 2.200 SCFM sob pressão de 200 PSIG.
Capacidade de 100 a 3.740 m³/h sob pressão até 15 bar abs.
Disponíveis em modelos de um e dois estágios.



NASH

Div. of Gardner Denver

Av. Mercedes Benz, 700
13054-750 - Campinas -SP/Brasil
tel.: +55 (19) 3765-8000
nash.comercial@gardnerdenver.com
www.GDNash.com.br

