

NASH

Séries 2BE4 et P2620
Pompes à vide et compresseurs à anneau liquide



Séries NASH 2BE4 et NASH P2620

Pompes à vide et compresseurs à anneau liquide

NASH 2BE4 : fiable et efficace

La série NASH 2BE4 est l'évolution de la série éprouvée NASH 2BE3 : une optimisation des paliers d'arbre augmente la flexibilité de la machine durant le fonctionnement, apporte une meilleure lubrification et augmente la durée de vie. Des améliorations dans la circulation des fluides réduisent – à puissance d'aspiration constante – les besoins en énergie jusqu'à 6 % et même parfois jusqu'à 8 %. Un raccord pour le rinçage du carter est proposé en option. Grâce à ce dispositif, les possibilités de nettoyage sont améliorées et, par conséquent, la durée de vie.

Grâce à sa fiabilité, ses faibles coûts d'exploitation et sa flexibilité, la série peut être utilisée dans les applications les plus diverses : dans les processus chimiques et les systèmes de filtrage, dans l'industrie du papier et la production d'énergie, dans les raffineries et dans de nombreuses autres applications. Le revêtement en polyisoprène sur chaque pompe permet d'avoir une résistance accrue à la corrosion. Dans des proces agressifs, les machines sont disponibles en acier inoxydable avec chemisage du corps en acier inoxydable ou avec des composants de revêtement en céramique. La disposition spéciale des raccords d'aspiration et de refoulement permet d'effectuer un grand nombre de raccordements sur chaque pompe. Sur les brides de refoulement, il est possible de monter un séparateur; ainsi, la surface d'installation nécessaire est réduite et il n'est pas nécessaire d'avoir une canalisation d'évacuation.

La série NASH 2BE4 couvre toute la gamme « vide » sans que des modifications internes ne soient nécessaires. Une paroi intermédiaire du carter permet de faire fonctionner les deux moitiés avec différents vides. La pression différentielle peut atteindre les 330 mbar entre les deux moitiés. L'entretien et les révisions sont effectués très facilement grâce à de grandes trappes de visite.

La série NASH 2BE4 atteint des débits compris entre 2500 et 32000 m³/h et il est possible d'obtenir un vide allant jusqu'à 160 mbar abs., en mode compresseur les débits sont de 3000 à 9500 m³/h avec une pression allant jusqu'à 2,5 bar abs.

Caractéristiques techniques de base NASH 2BE4 et NASH P2620	
Plage de vide	jusqu'à 160 mbar abs. (4.7 in HgA)
Joints d'arbre	Presse-étoupe (standard) ; garniture mécanique d'étanchéité à simple / double action (sur demande)
Pression différentielle	~ 1.2 bar (17.4 psi)
Pression maximum de compression	2.5 bar abs. (22 psig)
Débit d'aspiration	2,500 à 39,000 m ³ /hr (1,500 à 23,000 CFM)
Matières	Fonte nodulaire, acier inoxydable, combinaison des deux matières

NASH 2BE4 and NASH P2620 : une installation flexible

Toutes les pompes des séries NASH 2BE4 et NASH P2620 sont pourvues en standard d'un revêtement en polyisoprène leur donnant ainsi une extrême résistance à la corrosion et permettant une utilisation dans des conditions de proces agressifs. Un chemisage en acier inoxydable ou un revêtement en céramique procurent une résistance encore plus accrue à la corrosion.

Une paroi intermédiaire du carter dans toutes les pompes NASH 2BE4 et NASH P2620 permet de faire fonctionner les deux moitiés de pompe avec différents vides. Ainsi, il est possible d'atteindre une pression différentielle allant jusqu'à 330 mbar entre les deux parties. Ceci offre des avantages considérables : comme moins de pompes sont nécessaires, on peut économiser de la place et des coûts d'installation.

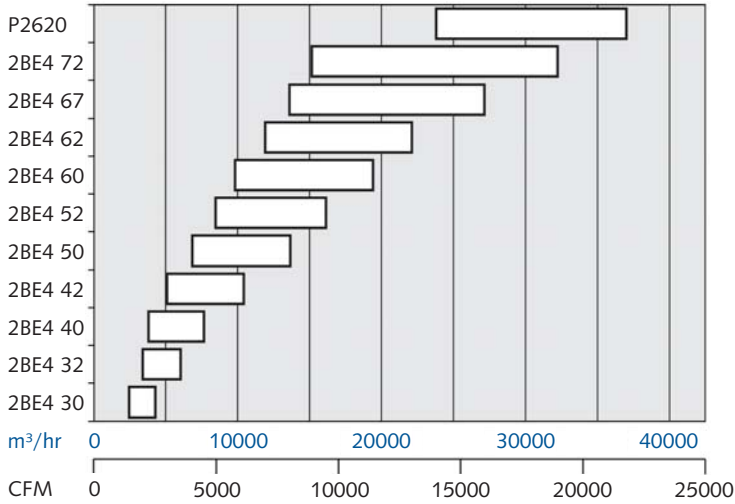
Les pompes des séries NASH 2BE4 et NASH P2620 fonctionnent incroyablement silencieusement malgré leur taille et leur puissance. Même sur de grosses machines, le niveau sonore (mesuré à 1 m de distance) est inférieur à 85 dB (A). L'entretien et les révisions sont effectués facilement grâce à de grandes trappes de visites dans la paroi latérale et par les raccords de pression libres.

Propriétés	Avantages
Carter revêtu de polyisoprène	Grande résistance à la corrosion
Composants disponibles en acier inoxydable	Protection élevée contre la corrosion en cas de refoulement de produits agressifs
Différentes configurations d'entrée et de sortie	Flexibilité dans la possibilité de raccordement
2BE4 refoulement vers le haut	Aucune canalisation d'évacuation nécessaire, faible encombrement
2BE4 avec auto-aspiration	Aucune injection externe de liquide de fonctionnement nécessaire avec surpression
Paroi intermédiaire : fonctionnement avec différentes pressions	Installation flexible, faible quantité de pompes
Possibilités de raccordement variables	Couverture de toute la plage de vide sans remplacement des composants de la pompe
Construction unique en son genre	Dimensions réduites des pompes
Grandes trappes de visite	Révisions internes plus simples
Deuxième extrémité d'arbre en option	Options supplémentaires pour l'installation
Contrôle à 100%	Mise en service et exploitation sans problèmes
2 ans de garantie et plus de 100 ans d'expérience	Sécurité d'investissement

Séries NASH 2BE4 et NASH P2620

La performance dans les conditions les plus dures

Plage de puissance : Débit d'aspiration

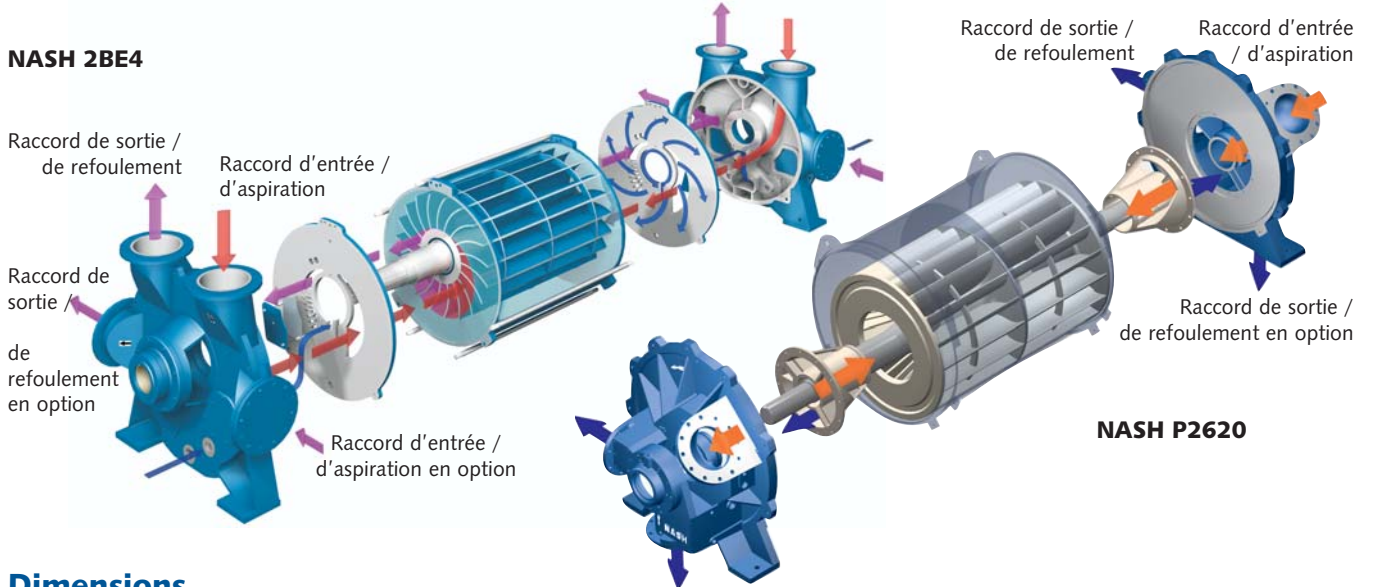


Plage de puissance : Plage de vide et de compression

28	33	160	mbar abs.	1013	1.0	bar abs.	2.0	2.5	3.0
0.8	1.0	4.7	in HgA	30.0	0	PSIG	14.5	22	30



NASH 2BE4



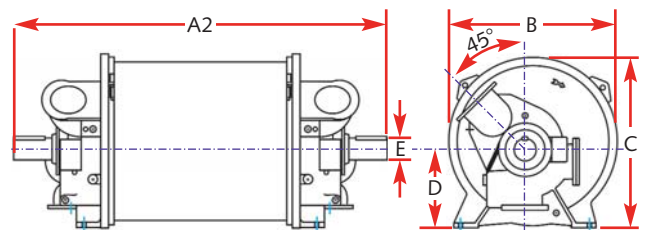
NASH P2620

Dimensions

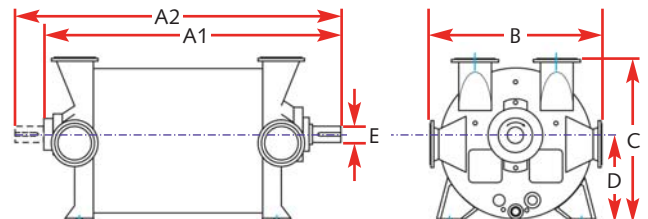
Toutes les dimensions sont sans engagement; sous réserve de modifications techniques

Modèle de pompe	A1 mm inches	A2 mm inches	B mm inches	C mm inches	D mm inches	E mm inches	Raccord d'aspiration mm inches	Raccord de refoulement mm inches
P2620		4300 169	2030 80	2005 79	900 36	250 10	400 16	350 14
2BE4 72	3589 141.3	3945 155.3	2096 82.5	1985 78.1	1062 41.8	201 7.9	400 16	400 16
2BE4 67	3388 133.4	3749 147.6	1915 75.4	1854 73.0	975 38.4	201 7.9	350 14	350 14
2BE4 62	3132 123.3	3439 135.4	1801 70.9	1722 67.8	899 35.4	180 7.1	350 14	350 14
2BE4 60	2837 111.7	3144 123.8	1801 70.9	1722 67.8	899 35.4	180 7.1	350 14	350 14
2BE4 52	2852 112.3	3162 124.5	1542 60.7	1450 57.1	775 30.5	160 6.3	300 12	300 12
2BE4 50	2604 102.5	2913 114.7	1542 60.7	1450 57.1	775 30.5	160 6.3	300 12	300 12
2BE4 42	2390 94.1	2649 104.3	1285 50.6	1161 45.7	620 24.4	130 5.1	250 10	250 10
2BE4 40	2103 82.8	2360 92.9	1285 50.6	1161 45.7	620 24.4	130 5.1	250 10	250 10
2BE4 32	1895 74.6	2108 83.0	970 38.2	904 35.6	475 18.7	110 4.3	150 6	150 6
2BE4 30	1661 65.4	1875 74.8	970 38.2	904 35.6	475 18.7	109 4.3	150 6	50 6

NASH P2620



NASH 2BE4



Notre marque est NASH. Notre gamme de performances :

TC/TCM

- Pompe à vide à anneau liquide bi-étagée, de construction compacte, optimisée pour des vides importants
- Maîtrise sans difficulté de grandes quantités de liquide
- Capacité : 170 à 3.740 m³/h (100 à 2.240 CFM)
- Vide : jusqu'à 27 mbar abs. (0,8'' HgA)



Vectra XL, GL

- Utilisation possible en tant que pompe à vide et compresseur à anneau liquide
- Disponible en tant que modèle standard économique (GL) ou dans la version spéciale (XL) pour des applications exigeantes
- Convient pour des besoins en vide avec une contre-pression élevée
- Capacité : 34 à 6.796 m³/h (20 à 4.000 CFM)
- Vide : jusqu'à 33 mbar abs. (29'' + HgV)



Vectra SX

- Utilisation possible comme pompe à vide et compresseur à anneau liquide
- Disponible en version monobloc ou montage lanterne
- Pour les process aspirant des quantités d'eau une version spécifique est disponible
- Capacité : 35 à 260 m³/h (20 à 155 CFM)
- Vide : jusqu'à 33 mbar abs. (29'' + Hg vac)



Service pour les pompes à anneau liquide

Nous avons le savoir-faire, l'expérience et les spécialistes : notre service professionnel vous assiste un fonctionnement économique sur de longues années de vos pompes et installations. Vous trouverez notre centre de service à

- Afrique du Sud
- Allemagne
- Australie
- Brésil
- Chine
- Corée
- Etats Unis
- Pays-Bas
- Royaume Uni
- Singapour



Compresseurs

- Large gamme de pompes à vide et compresseurs à anneau liquide pour de nombreuses applications (gaz de torche, chlore, chlorure de vinyl etc .
- capables de véhiculer des gaz toxiques, explosifs ou corrosifs
- Disponible en version à mono ou bi-étagée
- Capacité : 100 à 3,740 m³/h (60 à 2.200 SCFM)
- Compression: à 15 bar abs. (200 PSIG)



Gardner Denver Nash est certifié ISO 9001 par différents instituts.



Gardner Denver Nash est représenté dans le monde entier par un réseau dense de succursales et de représentants.

Nash - Zweigniederlassung der Gardner Denver Deutschland GmbH

Katzwanger Straße 150
90461 Nuernberg, Allemagne
Téléphone: +49 911 1454-0
Fax: +49 911 1454-6935
nash.de@gardnerdenver.com
www.GDNash.com

